

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ЕАЭС RU C-RU.НА65.В.01890/23

Серия **RU** № **0463847**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общества с ограниченной ответственностью «ТехБезопасность»
Место нахождения (адрес юридического лица): 127486, Россия, город Москва, улица Деунинская, дом 1, корпус 2, этаж 3, помещение 1, комната 19. Адрес места осуществления деятельности в области аккредитации: 301668, Россия, Тульская область, город Новомосковск, улица Орджоникидзе, дом 8 пристроенное нежилое здание – пристройка к цеху № 3, 3 этаж, помещение 4 и помещение 10. Номер аттестата аккредитации (регистрационный номер) RA.RU.11НА65. Дата внесения в реестр сведений об аккредитованном лице - 10.08.2018. Телефон: +74952081646, адрес электронной почты: teh-bez@inbox.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Армета»
Основной государственный регистрационный номер 1137746954025. Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 117405, Россия, город Москва, Дорожная улица, дом № 60Б, офис 424. Телефон: +74959846940. Адрес электронной почты: info@armetacompany.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Армета»
Место нахождения (адрес юридического лица): 117405, Россия, город Москва, Дорожная улица, дом № 60Б, офис 424. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 142300, Россия, Московская область, город Чехов, улица Гагарина, дом 1.

ПРОДУКЦИЯ

Взрывозащищенная арматура промышленная трубопроводная с маркировками взрывозащиты указанными на листе приложения № 2 на бланке № 0973839, изготавливаемая в соответствии с техническими условиями ТУ 28.14.13-008-18784367-2023 «Взрывозащищенная арматура промышленная трубопроводная». Иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию, приведены на листах приложений №№ 1, 2, 3, 4, 5, 6 на бланках №№ 0973838, 0973839, 0973840, 0973841, 0973842, 0973843, Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС

8481 80 850 8, 8481 80 819 9, 8481 30 910 8, 8481 80 610 0, 8481 80 63 90, 8481 80 790 0, 8421 21 000 9, 8481 40 100 0.

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 2140-НИ-01 от 31.08.2023 выданного Испытательной лабораторией взрывозащищенного оборудования Общества с ограниченной ответственностью «ТЕХБЕЗОПАСНОСТЬ», регистрационный номер аттестата аккредитации (уникальный номер записи об аккредитации) RA.RU.21НВ54 от 26.03.2018. Акта анализа состояния производства № 2140-АСП от 06.06.2023, выданного органом по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «ТехБезопасность», регистрационный номер аттестата аккредитации (уникальный номер записи об аккредитации) RA.RU.11НА65 от 10.08.2018, эксперты (эксперты-аудиторы), подписавшие акт анализа состояния производства: Жуковский Дмитрий Александрович, Тимасов Игорь Юрьевич. Технической документации изготовителя, приведенной на листе приложения № 6 на бланке № 0973843. Схема сертификации Ic.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия, указаны на листе приложения № 7 на бланке № 0973844. Оставшаяся дополнительная информация приведена на листе приложения №2 на бланке № 0973839.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

31.08.2023

ПО

30.08.2028



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)

М.П.

Шмелев Антон Андреевич
(Ф.И.О.)

Пономарев Михаил Валерьевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU.C-RU.НА65.В.01890/23

Серия **RU** № **0973838**

1. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты

Взрывозащищенная арматура промышленная трубопроводная: (далее по тексту – арматура) состоит из следующих элементов: поворотный затвор, шаровой кран, клиновая задвижка, обратный клапан, шиберная задвижка, фильтр, клапан, конденсатоотводчик, предохранительный клапан.

Поворотные дисковые затворы типов АМТ (далее по тексту – затворы) конструктивно схожи и состоят из корпуса, диска, штока и уплотнения. Затворы делятся на модификации по конструктивным особенностям:

Затворы осевые модификаций АМТ101Ех, АМТ102Ех, АМТ103Ех.

Затворы осевые U-тип модификаций АМТ111Ех, АМТ112Ех, АМТ113Ех.

Затворы 2х эксцентриковые модификаций АМТ121Ех, АМТ122Ех, АМТ123Ех, АМТ124Ех.

Затворы 3х эксцентриковые модификаций АМТ131Ех, АМТ132Ех, АМТ133Ех, АМТ134Ех.

Затворы 4х эксцентриковые модификаций АМТ141Ех, АМТ142Ех, АМТ143Ех, АМТ144Ех.

Шаровые краны типов АМТ (далее по тексту – краны) делятся на следующие модификации:

Краны цельносварные редуцированные АМТ202Ех, АМТ203Ех, АМТ204Ех и цельносварные полнопроходные АМТ212Ех, АМТ213Ех, АМТ214Ех конструктивно схожи и состоят из корпуса, шаровой пробки, седла и штока.

Краны 2х частевые АМТ222Ех, АМТ223Ех, АМТ224Ех, краны 3х частевые, АМТ233Ех, АМТ234Ех, АМТ235Ех, краны

1-частевые АМТ241Ех, АМТ242Ех, АМТ243Ех, АМТ244Ех, конструктивно схожи и состоят из корпуса, шаровой пробки, седла, штока

Клиновые задвижки типов АМТ302Ех, АМТ303Ех, АМТ304Ех, АМТ312Ех, АМТ313Ех, АМТ314Ех конструктивно состоят из корпуса с входным и выходным патрубками, крышки, диска, штока и приводящего механизма.

Обратные клапаны (далее по тексту – клапаны) типов АМТ:

Клапаны модификации АМТ411Ех – двухстворчатый конструктивно состоит из корпуса, седла, створок.

Клапаны модификации АМТ423Ех – шаровой, состоит из корпуса, шара.

Клапаны модификаций АМТ431Ех, АМТ432Ех, АМТ433Ех, АМТ434Ех – дисковые, состоят из корпуса, седла, диска

Клапаны модификаций АМТ441Ех, АМТ442Ех, АМТ443Ех, АМТ444Ех – седельный, состоят из корпуса, седла, штока, пружины, крышки.

Шиберные задвижки типов АМТ501Ех, АМТ502Ех, АМТ503Ех, АМТ504Ех, АМТ511Ех, АМТ512Ех, АМТ513Ех, АМТ514Ех конструктивно состоят из корпуса, шибера, опорных пластин, резьбовой втулки и приводящего механизма

Фильтры типов АМТ603Ех, АМТ604Ех, АМТ613Ех, АМТ614Ех конструктивно состоят из корпуса, крышки корпуса, сетки, прокладки, болта, заглушки крышки корпуса, заглушки корпуса.

Клапаны запорно-регулирующие (клапаны – далее по тексту) типов АМТ:

Клапаны модификаций АМТ702Ех, АМТ703Ех, АМТ704Ех, АМТ712Ех, АМТ713Ех, АМТ714Ех, АМТ722Ех, АМТ723Ех, АМТ724Ех, АМТ732Ех, АМТ733Ех, АМТ734Ех, АМТ742Ех, АМТ743Ех, АМТ744Ех – сильфонные, конструктивно схожи и состоят из корпуса, седла, золотника, шпинделя с сильфоном и крышки.

Клапаны модификаций АМТ752Ех, АМТ753Ех, АМТ754Ех, АМТ762Ех, АМТ763Ех, АМТ764Ех, АМТ772Ех, АМТ773Ех, АМТ774Ех, АМТ782Ех, АМТ783Ех, АМТ784Ех, АМТ792Ех, АМТ793Ех, АМТ794Ех – сальниковые, исполнение стандарт, состоят из корпуса, седла, золотника, шпинделя, крышки.

Конденсатоотводчики типов АМТ:

Конденсатоотводчики модификаций АМТ812Ех, АМТ813Ех, АМТ814Ех – поплавковые, конструктивно состоят из корпуса, крышки, запорный элемент поплавка.

Конденсатоотводчики модификаций АМТ822Ех, АМТ823Ех, АМТ824Ех – термостатические-биметаллические состоят из корпуса, крышки, запорного элемента биметаллической пластины.

Конденсатоотводчики модификаций АМТ832Ех, АМТ833Ех, АМТ834Ех – термостатические-капсульные состоят из корпуса, крышки, запорного элемента капсуля.

Конденсатоотводчики модификаций АМТ842Ех, АМТ843Ех, АМТ844Ех – термодинамические состоят из корпуса, крышки, запорного элемента, диска.

Конденсатоотводчики модификаций АМТ852Ех, АМТ853Ех, АМТ854Ех (стандартный расход) – перевернутый стакан состоят из корпуса, крышки, запорного элемента, поплавка.

Конденсатоотводчики модификаций АМТ862Ех, АМТ863Ех, АМТ864Ех (увеличенный расход) – перевернутый стакан состоят из корпуса, крышки, запорного элемента, поплавка.

Предохранительные клапаны (далее по тексту – клапаны) типов АМТ

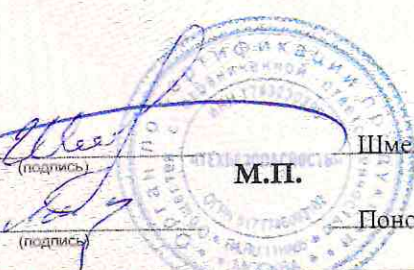
Клапаны модификаций АМТ912Ех, АМТ913Ех – исполнения закрытый колпак с рычагом подрыва и закрытая крышка состоят из корпуса, седла, золотника, шпинделя, пружины, колпака, рычага.

Клапаны модификаций АМТ922Ех, АМТ923Ех – исполнения открытый колпак с рычагом подрыва и открытая крышка состоят из корпуса, седла, золотника, шпинделя, пружины, колпака, рычага.

Клапаны модификаций АМТ932Ех, АМТ933Ех – исполнения герметичный колпак без рычага подрыва и закрытая крышка состоят из корпуса, седла, золотника, шпинделя, пружины, колпака.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Шмелев Антон Андреевич
(Ф.И.О.)

М.П.

Пономарев Михаил Валерьевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU.C-RU.НА65.В.01890/23

Серия **RU** № **0973839**

Клапаны модификаций АМТ942Ех, АМТ943Ех – исполнения открытый колпак с рычагом подрыва и закрытая крышка состоят из корпуса, седла, золотника, шпинделя, пружины, колпака, рычага. Конструктивные особенности и детальное описание арматуры описано в эксплуатационной документации изготовителя (Руководства по эксплуатации РЭ-001-100-22, РЭ-007-700-22, РЭ-003-300-22, РЭ-008-800-22, РЭ-004-400-22, РЭ-009-900-22, РЭ-006-600-22, РЭ-002-200-22, РЭ-005-500-22 и паспорта №№ 803.1.2023, 812.1.2023, 6А.1.2023, 12А.1.2023, 327.1.2023, 477.1.2023, 668.2.2023, 548.2.2023, 4806.1.2023, 1906.1.2023, 349.9.2023, 229.9.2023, 60.1.2023, 93.1.2023, 441.1.2023, 291.1.2023, 1236.1.2023, 3836.1.2023.).

Данный сертификат распространяется на арматуру с ручным приводом. Другие привода (электрические, гидравлические, пневматические или любые другие) могут применяться только во взрывозащищенном исполнении с действующими сертификатами ТР ТС 012/2011 и входить в область применения арматуры.

Взрывозащита арматуры обеспечена соответствием оборудования требованиям ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах», все потенциальные источники воспламенения и меры по их предотвращению отражены в оценке опасности воспламенения 28.14.13-001-18784367-2023 ООВ.

2. Специальные условия применения (если в маркировке взрывозащиты указан знак «Х»)

- обеспечение надежного заземления;
- при эксплуатации во взрывоопасной газовой среде и / или во взрывоопасной пылевой среде, максимальная температура поверхности клапанов должна быть ниже, чем температура воспламенения взрывоопасной газовой среды и / или взрывоопасной пылевой среды;
- монтаж и эксплуатация должны осуществляться в соответствии с эксплуатационной документацией изготовителя (Руководства по эксплуатации №№ РЭ-001-100-22, РЭ-007-700-22, РЭ-003-300-22, РЭ-008-800-22, РЭ-004-400-22, РЭ-009-900-22, РЭ-006-600-22, РЭ-002-200-22, РЭ-005-500-22 и паспорта №№ 803.1.2023, 812.1.2023, 6А.1.2023, 12А.1.2023, 327.1.2023, 477.1.2023, 668.2.2023, 548.2.2023, 4806.1.2023, 1906.1.2023, 349.9.2023, 229.9.2023, 60.1.2023, 93.1.2023, 441.1.2023, 1236.1.2023, 3836.1.2023);
- для фильтров: максимальная температура поверхности зависит от диапазона температур окружающей среды и / или диапазона перекачиваемой среды.

3. Дополнительная информация

Условия и сроки хранения, срок службы (годности)

Условия хранения упакованного оборудования – арматуру следует хранить в помещениях с естественной вентиляцией при температуре окружающего воздуха от минус 40°С до плюс 50°С.

Назначенный срок хранения – 1 год. Назначенный срок службы корпуса – 15 лет.

Действие сертификата соответствия распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: с 21.04.2023.

4. Идентификация продукции

Обозначение арматуры	Маркировка взрывозащиты
Поворотные дисковые затворы типов АМТ101Ех, АМТ102Ех, АМТ103Ех, АМТ111Ех, АМТ112Ех, АМТ113Ех, АМТ114Ех, АМТ121Ех, АМТ122Ех, АМТ123Ех, АМТ124Ех, АМТ131Ех, АМТ132Ех, АМТ133Ех, АМТ134Ех, АМТ141Ех, АМТ142Ех, АМТ143Ех, АМТ144Ех	
Шаровые краны типов АМТ202Ех, АМТ203Ех, АМТ204Ех, АМТ212Ех, АМТ213Ех, АМТ214Ех, АМТ222Ех, АМТ223Ех, АМТ224Ех, АМТ232Ех, АМТ233Ех, АМТ234Ех, АМТ235Ех, АМТ241Ех, АМТ242Ех, АМТ243Ех, АМТ244Ех	
Клиновые задвижки типов АМТ302Ех, АМТ303Ех, АМТ304Ех, АМТ312Ех, АМТ313Ех, АМТ314Ех	
Обратные клапана типов АМТ411Ех, АМТ423Ех, АМТ431Ех, АМТ432Ех, АМТ433Ех, АМТ434Ех, АМТ441Ех, АМТ442Ех, АМТ443Ех, АМТ444Ех	
Шибберные задвижки типов АМТ501Ех, АМТ502Ех, АМТ503Ех, АМТ504Ех, АМТ511Ех, АМТ512Ех, АМТ513Ех, АМТ514Ех	І Ex h IIC T80°С ... T550°С* Gb X и Ex h IIC T80°С... T550°С* Db X
Клапаны запорно-регулирующие типа АМТ702Ех, АМТ703Ех, АМТ704Ех, АМТ712Ех, АМТ713Ех, АМТ714Ех, АМТ722Ех, АМТ723Ех, АМТ724Ех, АМТ732Ех, АМТ733Ех, АМТ734Ех, АМТ742Ех, АМТ743Ех, АМТ744Ех, АМТ752Ех, АМТ753Ех, АМТ754Ех, АМТ762Ех, АМТ763Ех, АМТ764Ех, АМТ772Ех, АМТ773Ех, АМТ774Ех, АМТ782Ех, АМТ783Ех, АМТ784Ех, АМТ792Ех, АМТ793Ех, АМТ794Ех	
Конденсатоотводчики типа АМТ812Ех, АМТ813Ех, АМТ814Ех, АМТ822Ех, АМТ823Ех, АМТ824Ех, АМТ832Ех, АМТ833Ех, АМТ834Ех, АМТ842Ех, АМТ843Ех, АМТ844Ех, АМТ852Ех, АМТ853Ех, АМТ854Ех, АМТ862Ех, АМТ863Ех, АМТ864Ех	
Предохранительные клапаны типов АМТ912Ех, АМТ913Ех, АМТ922Ех, АМТ923Ех, АМТ932Ех, АМТ933Ех, АМТ942Ех, АМТ943Ех	
Фильтры типов АМТ603Ех, АМТ604Ех, АМТ613Ех, АМТ614Ех	II Gb IIC X/ III Db IIC X

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

М.П.

Шмелев Антон Андреевич

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Пономарев Михаил Валерьевич

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.НА65.В.01890/23

Серия **RU** № **0973840**

* при маркировании продукции, необходимо указывать максимальную температуру поверхности для конкретного исполнения арматуры в соответствии с ГОСТ 31610.0-2019 (ИСО 60079-0:2017)

5. Структура условного обозначения арматуры

Поворотные дисковые затворы типов АМТ101Ех, АМТ102Ех, АМТ103Ех, АМТ111Ех, АМТ112Ех, АМТ113Ех, АМТ121Ех, АМТ122Ех, АМТ123Ех, АМТ124Ех, АМТ131Ех, АМТ132Ех, АМТ133Ех, АМТ134Ех, АМТ141Ех, АМТ142Ех, АМТ143Ех, АМТ144Ех.

АМТ X₁-X₂-X₃-X-XX₄-XX₅-X₆-XXX₇-XXXX₈ ТУ 28.14.13-007-18784367-2022

Где:

АМТ – обозначении серии арматуры;
 X₁ – обозначение типа арматуры: 1 - поворотный затвор;
 X₂ – обозначение конструктивной разновидности: 0 – осевой; 1- осевой U-тип; 2 – 2х эксцентриковый; 3 – 3х эксцентриковый; 4 – 4х эксцентриковый;
 X₃ – обозначение способов присоединения к трубопроводу: 1- межфланцевый; 2 - с резьбовыми проушинами; 3 - фланцевый; 4 – под приварку;
 X - СН - химическое исполнение, НР - высокопроизводительный тип
 XX₄ – обозначение материального исполнения корпуса: 13 - алюминиевая бронза; 24 - высокопрочный чугун эпоксидным покрытием; 25 - высокопрочный чугун с никелевым покрытием; 26 - высокопрочный чугун с халаровым покрытием; 27 - высокопрочный чугун с нейлоновым покрытием; 44 - углеродистая сталь;
 47 - хладостойкая углеродистая сталь LCB; 48-хладостойкая углеродистая сталь LCC, 63 - нержавеющая сталь CF8; 66 - нержавеющая сталь CF8M; 68 - специальные сплавы;
 XX₅ – обозначение материального исполнения запирающего органа: 13 - алюминиевая бронза; 24 - высокопрочный чугун эпоксидным покрытием; 25 - высокопрочный чугун с никелевым покрытием; 26 - высокопрочный чугун с халаровым покрытием; 27 - высокопрочный чугун с нейлоновым покрытием; 44 - углеродистая сталь;
 47 - хладостойкая углеродистая сталь LCB; 48-хладостойкая углеродистая сталь LCC, 63 - нержавеющая сталь CF8; 65 - нержавеющая сталь с покрытием PTFE 66 - нержавеющая сталь CF8M; 67- нержавеющая сталь с халаровым покрытием, 68 - специальные сплавы;
 X₆ – обозначение материала уплотнения: E-EPDM; T-PTFE; B-NBR; F-FKM; P - PFA, R – RPTFE, M-Металл; MC- Металлографит; MT-Металлофторопласт.
 XXX₇ – обозначение номинального давления, бар: от 10 до 100;
 XXXX₈ – обозначение номинального диаметра условного прохода, мм: от 50 до 2000;
 ТУ 28.14.13-007-18784367-2022 – обозначение номера ТУ.

Шаровые краны типов АМТ202Ех, АМТ203Ех, АМТ204Ех, АМТ212Ех, АМТ213Ех, АМТ214Ех, АМТ222Ех, АМТ223Ех, АМТ224Ех, АМТ232Ех, АМТ233Ех, АМТ234Ех, АМТ235Ех, АМТ241Ех, АМТ242Ех, АМТ243Ех, АМТ244Ех
АМТ X₁-X₂-X₃-X-XX₄-XX₅-X₆-XXX₇-XXXX₈ ТУ 28.14.13-007-18784367-2022

Где:

АМТ – обозначении серии арматуры;
 X₁ – обозначение типа арматуры: 2 - шаровой кран;
 X₂ – обозначение конструктивной разновидности: 0 – цельносварной редуцированный; 1 - цельносварной полнопроходной; 2-2х частевой; 3-3х частевой; 4 - 1 частевой;
 X₃ – обозначение способов присоединения к трубопроводу: 2 – резьбовое; 3 - фланцевый; 4 - под приварку; 5-накидной фланец.
 X - V - V образный шар; L - шар с L порт; T - шар с T порт;
 X₄ – обозначение материального исполнения корпуса: 14-латунь; 44 - углеродистая сталь; 47 - хладостойкая углеродистая сталь LCB; 48 - хладостойкая углеродистая сталь LCC; 63 - нержавеющая сталь CF8; 66 - нержавеющая сталь CF8M; 68 - специальные сплавы;
 XX₅ – обозначение материального исполнения запирающего органа: 63 - нержавеющая сталь CF8; 66 - нержавеющая сталь CF8M; 68 - специальные сплавы;
 X₆ – обозначение материала уплотнения: T – PTFE; P – RPTFE; M – Металл; K - PEEK; H – NYLON; B – VITON; Д – DEVLON
 Л – MOLON;
 XXX₇ – обозначение номинального давления, бар: от 10 до 100;
 XXXX₈ – обозначение номинального диаметра условного прохода, мм: от 8 до 1400.
 ТУ 28.14.13-007-18784367-2022 – обозначение номера ТУ.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Шмелев Антон Андреевич
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Пономарев Михаил Валерьевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.НА65.В.01890/23

Серия **RU** № **0973841**

Клиновые задвижки типов АМТ302Ех, АМТ303Ех, АМТ304Ех, АМТ312Ех, АМТ313Ех, АМТ314Ех
АМТ Х₁-Х₂-Х₃-ХХ₄-ХХ₅-Х₆-ХХХ₇-ХХХХ₈ ТУ 28.14.13-007-18784367-2022

Где:

АМТ – обозначении серии арматуры;
Х₁ – обозначение типа арматуры: 3 – задвижка клиновая;
Х₂ – обозначение конструктивной разновидности: 0 – невыдвижной шпиндель, 1 – выдвижной шпиндель;
Х₃ – обозначение способов присоединения к трубопроводу: 2- резьбовое; 3 - фланцевый; 4- под приварку
Х₄ – обозначение материального исполнения корпуса: 23 – серый чугун GG25; 24 - высокопрочный чугун эпоксидным покрытием;
44 - углеродистая сталь; 47 - хладостойкая углеродистая сталь LCB; 48 - хладостойкая углеродистая сталь LCC, 63 - нержавеющая сталь CF8; 66 - нержавеющая сталь CF8M; 68 - специальные сплавы;
ХХ₅ – обозначение материального исполнения запирающего органа: 63 - нержавеющая сталь CF8; 66 - нержавеющая сталь CF8M; 68 - специальные сплавы;
Х₆ – обозначение материала уплотнения: E-EPDM, B-NBR, M-Металл;
ХХХ₇ – обозначение класса давления, бар: от 10 до 420;
ХХХХ₈ – обозначение номинального диаметра условного прохода, мм: от 15 до 1200.
ТУ 28.14.13-007-18784367-2022 – обозначение номера ТУ.

Обратные клапана типов АМТ411Ех, АМТ423Ех, АМТ431Ех, АМТ432Ех, АМТ433Ех, АМТ434Ех, АМТ441Ех, АМТ442Ех,
АМТ443Ех, АМТ444Ех

АМТ Х₁-Х₂-Х₃-ХХ₄-ХХ₅-Х₆-ХХХ₇-ХХХХ₈ ТУ 28.14.13-007-18784367-2022

Где:

АМТ – обозначении серии арматуры;
Х₁ – обозначение типа арматуры: 4 – обратный клапан;
Х₂ – обозначение конструктивной разновидности: 1 – двухстворчатый, 2 – шаровой, 3 – дисковый, 4 – подъемный
Х₃ – обозначение способов присоединения к трубопроводу: 1 – межфланцевое, 3 – фланцевое, 4 – под приварку;
Х₄ – обозначение материального исполнения корпуса: 23 – серый чугун GG25; 24 - высокопрочный чугун эпоксидным покрытием;
44 - углеродистая сталь; 47 - хладостойкая углеродистая сталь LCB; 48 - хладостойкая углеродистая сталь LCC, 63 - нержавеющая сталь CF8; 66 - нержавеющая сталь CF8M; 68 - специальные сплавы;
ХХ₅ – обозначение материального исполнения запирающего органа: 13 – алюминиевая бронза, 25 – высокопрочный чугун с никелевым покрытием, 44 – углеродистая сталь, 47 – хладостойкая углеродистая сталь LCB, 48 – хладостойкая углеродистая сталь LCC, 63 – нержавеющая сталь CF8, 66 – нержавеющая сталь CF8M, 68 – спец. сплавы
Х₆ – обозначение материала уплотнения: E – EPDM, T – PTFE, B – NBR, F – FKM, M – Металл, МГ – Металлографит, МФ – Металлофторопласт.
ХХХ₇ – обозначение класса давления, бар: от 10 до 40;
ХХХХ₈ – обозначение номинального диаметра условного прохода, мм: от 10 до 1200.
ТУ 28.14.13-007-18784367-2022 – обозначение номера ТУ.

Шибрные задвижки типов АМТ501Ех, АМТ502Ех, АМТ503Ех, АМТ504Ех, АМТ511Ех, АМТ512Ех, АМТ513Ех,
АМТ514Ех

АМТ Х₁-Х₂-Х₃-Х-ХХ₄-ХХ₅-Х₆-ХХХ₇-ХХХХ₈ ТУ 28.14.13-007-18784367-2022

Где:

АМТ – обозначении серии арматуры;
Х₁ – обозначение типа арматуры: 5 - задвижка шибрная;
Х₂ – обозначение конструктивной разновидности: 0 – невыдвижной шпиндель, 1 – выдвижной шпиндель;
Х₃ – обозначение способов присоединения к трубопроводу: 1 – межфланцевое;
Х-НР- высокопроизводительный тип
Х₄ – обозначение материального исполнения корпуса: 23 – серый чугун GG25; 24 - высокопрочный чугун эпоксидным покрытием;
44 - углеродистая сталь; 47 - хладостойкая углеродистая сталь LCB; 48 - хладостойкая углеродистая сталь LCC, 63 - нержавеющая сталь CF8; 66 - нержавеющая сталь CF8M; 68 - специальные сплавы;
ХХ₅ – обозначение материального исполнения запирающего органа: 63 - нержавеющая сталь CF8; 66 - нержавеющая сталь CF8M; 68 - специальные сплавы;
Х₆ – обозначение материала уплотнения: E – EPDM, T – PTFE, B – NBR, Ф – FKM, M – Металл;
ХХХ₇ – обозначение класса давления, бар: от 10 до 25;
ХХХХ₈ – обозначение номинального диаметра условного прохода, мм: от 15 до 600.
ТУ 28.14.13-007-18784367-2022 – обозначение номера ТУ.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

М.П.

Имелев Антон Андреевич
(Ф.И.О.)

Пономарев Михаил Валерьевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.НА65.В.01890/23

Серия **RU** № **0973842**

**Фильтры типов АМТ603Ех, АМТ604Ех, АМТ613Ех, АМТ614Ех
АМТ X₁-X₂-X₃-XX₄-XX₅-XXX₆-XXXX₇ ТУ 28.14.13-007-18784367-2022**

Где:

- АМТ – обозначении серии арматуры;
- X₁ – обозначение типа арматуры: 6 - фильтр;
- X₂ – обозначение конструктивной разновидности: 0 – газовый; 1-жидкостной.
- X₃ – обозначение способов присоединения к трубопроводу: 3 - фланцевое; 4-под приварку.
- X₄ – обозначение материального исполнения корпуса: 23 – серый чугун GG25; 24 - высокопрочный чугун эпоксидным покрытием;
- 44 - углеродистая сталь WCB; 47 - хладостойкая углеродистая сталь LCB; 48 - хладостойкая углеродистая сталь LCC, 63 - нержавеющая сталь CF8; 66 - нержавеющая сталь CF8M; 68 - специальные сплавы;
- XX₅ – обозначение материального исполнения фильтра: 63 - нержавеющая сталь CF8; 66 - нержавеющая сталь CF8M; 68 - специальные сплавы;
- XXX₆ – обозначение класса давления, бар: от 10 до 25;
- XXXX₈ – обозначение номинального диаметра условного прохода, мм: от 15 до 600.
- ТУ 28.14.13-007-18784367-2022 – обозначение номера ТУ.

Клапаны запорно-регулирующие типа АМТ702Ех, АМТ703Ех, АМТ704Ех, АМТ712Ех, АМТ713Ех, АМТ714Ех, АМТ722Ех, АМТ723Ех, АМТ724Ех, АМТ732Ех, АМТ733Ех, АМТ734Ех, АМТ742Ех, АМТ743Ех, АМТ744Ех, АМТ752Ех, АМТ753Ех, АМТ754Ех, АМТ762Ех, АМТ763Ех, АМТ764Ех АМТ772Ех, АМТ773Ех, АМТ774Ех, АМТ782Ех, АМТ783Ех, АМТ784Ех, АМТ792Ех, АМТ793Ех, АМТ794Ех

АМТ X₁-X₂-X₃-X-XX₄-XX₅-X₆-XXX₇-XXXX₈ ТУ 28.14.13-007-18784367-2022

Где:

- АМТ – обозначении серии арматуры;
- X₁ – обозначение типа арматуры: 7 – клапаны;
- X₂ – обозначение конструктивной разновидности: 0- сифонный клапан стандарт; 1-сифонный клапан с удлиненным шпинделем; 2-сифонный клапан с наклонным шпинделем; 3- сифонный клапан угловой; 4-сифонный клапан специального исполнения; 5- сальниковый клапан стандарт; 6- сальниковый клапан с удлиненным шпинделем; 7- сальниковый клапан с наклонным шпинделем; 8- сальниковый клапан угловой; 9-сальниковый клапан спец. исполнения;
- X₃ – обозначение способов присоединения к трубопроводу: 2-резьбовое; 3- фланцевое; 4- под приварку;
- X-R – регулирующей; Р – пилотный;
- X₄ – обозначение материального исполнения корпуса: 23 – серый чугун GG25; 24 - высокопрочный чугун эпоксидным покрытием;
- 44 - углеродистая сталь; 47 - хладостойкая углеродистая сталь LCB; 48 - хладостойкая углеродистая сталь LCC, 63 - нержавеющая сталь CF8; 66 - нержавеющая сталь CF8M; 68 - специальные сплавы;
- XX₅ – обозначение материального исполнения золотника: 45-кованная сталь А105 +STL, 46- кованная сталь А105 с РТФЕ 62- нерж.стали Сг 13, 2Сг 13, 3Сг 13 63-нержавеющая сталь CF8, 66-нержавеющая-сталь CF8M, 68- спец. сплавы
- X₆ – обозначение материала уплотнения: М – Металл;
- XXX₇ – обозначение класса давления, бар: от 10 до 40;
- XXXX₈ – обозначение номинального диаметра условного прохода, мм: от 15 до 400.
- ТУ 28.14.13-007-18784367-2022 – обозначение номера ТУ.

**Конденсатоотводчики типа АМТ812Ех, АМТ813Ех, АМТ814Ех, АМТ822Ех, АМТ823Ех, АМТ824Ех, АМТ832Ех, АМТ833Ех, АМТ834Ех, АМТ842Ех, АМТ843Ех, АМТ844Ех, АМТ852Ех, АМТ853Ех, АМТ854Ех, АМТ862Ех, АМТ863Ех, АМТ864Ех
АМТ X₁-X₂-X₃-XX₄-XX₅-X₆-XXX₇-XXXX₈ ТУ 28.14.13-007-18784367-2022**

Где:

- АМТ – обозначении серии арматуры;
- X₁ – обозначение типа арматуры: 8 – конденсатоотводчик;
- X₂ – обозначение конструктивной разновидности: 1 – поплавковый; 2- термостатический-биметаллический; 3- термостатический-капсульный; 4- термодинамический; 5- перевернутый стакан (стандартный расход); 6- перевернутый стакан (увеличенный расход);
- X₃ – обозначение способов присоединения к трубопроводу: 2- резьбовое, 3 – фланцевое, 4 - под приварку;
- X₄ – обозначение материального исполнения корпуса: 23 – серый чугун GG25; 24 - высокопрочный чугун эпоксидным покрытием;
- 44 - углеродистая сталь; 47 - хладостойкая углеродистая сталь LCB; 48 - хладостойкая углеродистая сталь LCC, 63 - нержавеющая сталь CF8; 66 - нержавеющая сталь CF8M; 68 - специальные сплавы;
- XX₅ – обозначение материального исполнения золотника: 45-кованная сталь А105 +STL; 46- кованная сталь А105 с РТФЕ; 62- нерж.стали Сг 13, 2Сг 13, 3Сг 13; 63-нержавеющая сталь CF8; 66-нержавеющая-сталь CF8M; 68- спец. сплавы;
- X₆ – обозначение материала уплотнения: М – Металл;
- XXX₇ – обозначение класса давления, бар: от 10 до 40;
- XXXX₈ – обозначение номинального диаметра условного прохода, мм: от 15 до 100.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

М.П.

Шмелев Антон Андреевич
(Ф.И.О.)

Пономарев Михаил Валерьевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.НА65.В.01890/23

Серия **RU** № **0973843**

ТУ 28.14.13-007-18784367-2022 – обозначение номера ТУ.

Предохранительные клапаны типов АМТ912Ех, АМТ913Ех, АМТ922Ех, АМТ923Ех, АМТ932Ех, АМТ933Ех, АМТ942Ех, АМТ943Ех

АМТ Х₁-Х₂-Х₃-ХХ₄-ХХ₅-Х₆-ХХХ₇-ХХХХ₈ ТУ 28.14.13-007-18784367-2022

Где:

АМТ – обозначении серии арматуры;

Х₁ – обозначение типа арматуры: 9 – предохранительные клапаны;

Х₂ – обозначение конструктивной разновидности: 1 – закрытый колпак с рычагом подрыва и закрытая крышка; 2 – открытый колпак с рычагом подрыва и открытая крышка; 3 – герметичный колпак без рычага подрыва и закрытая крышка; 4 – открытый колпак с рычагом подрыва и закрытая крышка

Х₃ – обозначение способов присоединения к трубопроводу: 2-резьбовое, 3-фланцевое, 4- под приварку;

Х₄ – обозначение материального исполнения корпуса: 23 – серый чугун GG25; 24 - высокопрочный чугун эпоксидным покрытием; 44 - углеродистая сталь; 47 - хладостойкая углеродистая сталь LCB; 48 - хладостойкая углеродистая сталь LCC, 63 - нержавеющая сталь CF8; 66 - нержавеющая сталь CF8M; 68 - специальные сплавы;

ХХ₅ – обозначение материального исполнения золотника: 45-кованная сталь А105 +STL, 46-кованная сталь А105 с PTFE 62- нерж стали Сг 13, 2Сг 13, 3Сг 13 63-нержавеющая сталь CF8, 66-нержавеющая сталь CF8M, 68-спец, сплавы

Х₆ – обозначение материала уплотнения: М – Металл;

ХХХ₇ – обозначение класса давления, бар: от 10 до 40;

ХХХХ₈ – обозначение номинального диаметра условного прохода, мм: от 15 до 350.

ТУ 28.14.13-007-18784367-2022 – обозначение номера ТУ.

6. Основные технические данные клапанов:

Диапазон температур окружающей среды, °С от минус 60 до плюс 550
 Диапазон температур перемешиваемой среды, °С от минус 40 до плюс 550

7. Техническая документация изготовителя:

Технические условия ТУ 28.14.13-007-18784367-2022 от 09.03.2023г.

Руководства по эксплуатации №№ РЭ-001-100-22 от 07.09.2022г., РЭ-007-700-22 от 07.09.2022г., РЭ-003-300-22 от 07.09.2022г.,

РЭ-008-800-22 от 07.09.2022г., РЭ-004-400-22 от 07.09.2022г., РЭ-009-900-22 от 07.09.2022г., РЭ-006-600-22 от 07.09.2022г.,

РЭ-002-200-22 от 07.09.2022г., РЭ-005-500-22 от 07.09.2022г.;

Оценка опасности воспламенения № 28.14.13-001-18784367-2023 ООВ от 09.03.2023г.

Паспорта №№ 803.1.2023 от 20.04.2023г, 812.1.2023 от 21.04.2023г, 6А.1.2023 от 21.04.2023г, 12А.1.2023 от 20.04.2023г,

327.1.2023 от 06.03.2023г, 477.1.2023, 668.2.2023 от 17.04.2023г, 548.2.2023 от 19.04.2023г, 4806.1.2023 от 18.04.2023г, 1906.1.2023

от 21.04.2023г, 349.9.2023 от 20.04.2023г, 229.9.2023 от 18.04.2023г, 60.1.2023 от 16.04.2023г, 93.1.2023 от 18.04.2023г, 441.1.2023

от 21.04.2023г, 291.1.2023 от 19.04.2023г, 1236.1.2023 от 20.04.2023г, 3836.1.2023 от 18.04.2023г;

Конструкторская документация изготовителя: Альбом чертежей № АЧ-001-2022 от 07.09.2022г.

При внесении изготовителем в конструкцию и (или) техническую документацию, подтверждающую соответствие оборудования и (или) Ех-компонента требованиям ТР ТС 012/2011, изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, он должен предоставить в орган по сертификации описание изменений, техническую документацию (чертежи средств обеспечения взрывозащиты) с внесенными изменениями и образец для проведения дополнительных испытаний, если орган по сертификации посчитает недостаточным проведение только экспертизы технической документации с внесенными изменениями для принятия решения о соответствии оборудования и (или) Ех-компонента ТР ТС 012/2011 с внесенными изменениями.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Шмелев Антон Андреевич
(Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Пономарев Михаил Валерьевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.НА65.В.01890/23

Серия **RU** № **0973844**

Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия

Обозначение стандарта, нормативного документа	Наименование стандарта, нормативного документа	Раздел (пункт, подпункт) стандарта, нормативного документа
ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017)	"Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования"	стандарт в целом
ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36)	"Взрывоопасные среды. Часть 36. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Общие требования и методы испытаний"	стандарт в целом кроме пункта 10
ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013	"Взрывоопасные среды. Часть 37. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Неэлектрическое оборудование с видами взрывозащиты "конструкционная безопасность "с", контроль источника воспламенения "б", погружение в жидкость "к"	стандарт в целом кроме пункта 10
ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007)	Взрывоопасные среды. Взрывозащита и предотвращение взрыва. Часть 1. Основополагающая концепция и методология.	стандарт в целом
ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования	стандарт в целом

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

М.П.

Шмелев Антон Андреевич
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Пономарев Михаил Валерьевич
(Ф.И.О.)